PAT-NO: JP408131029A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 08131029 A

TITLE: SPINNING REEL AND RECIPROCATING

APPARATUS THEREOF

PUBN-DATE: May 28, 1996

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

HITOMI, YASUHIRO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY SHIMANO INC N/A

APPL-NO: JP07231664

APPL-DATE: September 8, 1995

INT-CL (IPC): A01K089/01

ABSTRACT:

PURPOSE: To provide a spinning reel capable of efficiently winding a fishing

line around a spool.

CONSTITUTION: This reciprocating apparatus of a spinning reel is an

apparatus for reciprocating a spool 4 as rotation operation of a handle 1 is

carried out and the apparatus has a spiral shaft 21, a pinion gear 12 and a

slider 22. The spiral shaft 21 is rotatably arranged along a spool shaft 20

and has a spiral groove 21a formed in the outer circumference. The pinion gear

12 is connected to a rotor 3 and transmits rotation force

from the handle 1 to
the spiral shaft 21 and a ratio of numbers of revolution to
the spiral shaft 21
is ≥1.5. The slider 22 has an engaging member 26
engaging with the groove
21a of the spiral shaft 21 and is fixed in the shaft
direction to the spool
shaft 20 and reciprocated together with the spool shaft 20
by rotation of the
spiral shaft 21.

COPYRIGHT: (C) 1996, JPO

# (19)日本国特許庁 (JP) (12) 公 開 特 許 公 報 (A) (11)特許出願公開番号

# 特開平8-131029

(43)公開日 平成8年(1996)5月28日

(51) Int.Cl.<sup>8</sup>

識別配号 庁内整理番号 FΙ

技術表示箇所

A01K 89/01

G 8602-2B

審査請求 未請求 請求項の数6 OL (全 8 頁)

(21)出願番号

特顯平7-231664

(22)出願日

平成7年(1995)9月8日

(31)優先権主張番号 特顯平6-219204

平6(1994)9月13日

(32)優先日 (33)優先権主張国 日本(JP)

(71) 出駅人 000002439

株式会社シマノ

大阪府堺市老松町3丁77番地

(72)発明者 人見 康弘

大阪府堺市老松町3丁77番地 株式会社シ

マノ内

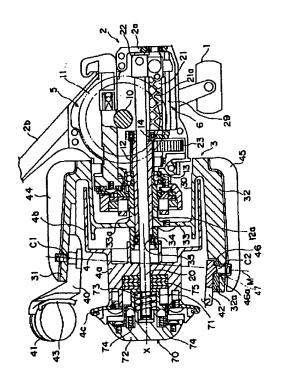
(74)代理人 弁理士 小野 由己男 (外1名)

# (54) 【発明の名称】 スピニングリール及びその往復動装置

# (57)【要約】

【課題】 スピニングリールにおいて、釣り糸を効率良 くスプールに巻くことができるようにする。

【解決手段】 このスピニングリールの往復動装置は、 ハンドル1の回転操作に伴ってスプール4を往復動させ るための装置であり、螺軸21と、ピニオンギア12 と、スライダー22とを有している。螺軸21は、スプ ール軸20に沿って配置され、外周に螺旋状の溝21a が形成された回転自在なものである。 ピニオンギア12 は、ロータ3に連結されるとともにハンドル1からの回 転力を螺軸21に伝達するものであり、螺軸21に対す る回転数比が1.5以上である。スライダー22は、螺 軸21の溝21aに係合する係合部材26を有し、スプ ール軸20に対して軸方向に固定されるとともに螺軸2 1の回転によりスプール軸20とともに往復動する。



06/18/2004, EAST Version: 1.4.1

#### 【特許請求の範囲】

【請求項1】ハンドルの回転操作によって回転させられるロータと、前記ロータの回転により案内された釣り糸が外周に巻き付けられるスプールと、前記スプールの中心部に固定されたスプール軸とを有するスピニングリールに設けられ、前記ハンドルの回転操作に伴って前記スプールを往復動させるための往復動装置であって、

前記スプール軸に沿って配置され、外周に螺旋状の溝が形成された回転自在な螺軸と、

前記ロータに連結されるとともに前記ハンドルからの回 10 転力を前記螺軸に伝達するために設けられ、前記螺軸に 対する回転数比が1.5以上である歯車と、

前記螺旋状溝に係合する係合部を有し、前記スプール軸 に対して軸方向に固定されるとともに前記螺軸の回転に より前記スプール軸とともに往復動する摺動部材と、を 有するスピニングリールの往復動装置。

【請求項2】前記スプール軸に沿って配置され、前記摺動部材の往復動を案内するためのガイド軸をさらに備え、

前記摺動部材は前記螺軸の外周の一部にのみ対向する対 20 向部を有している、請求項1に記載のスピニングリール の往復動装置。

【請求項3】前記ハンドルに固定され前記歯車と噛み合う主歯車と、前記螺軸に固定され前記歯車と噛み合う中間歯車とをさらに有している、請求項1または2に記載のスピニングリールの往復動装置。

【請求項4】前記歯車の前記螺軸に対する回転数比は、 1.8~2.5である、請求項1から3のいずれかに記 載のスピニングリールの往復動装置。

【請求項5】前記螺軸に形成された螺旋状溝のリード角 30 が20°~45°である、請求項1から4のいずれかに 記載のスピニングリールの往復動装置。

【請求項6】ハンドルが回転自在に装着されたリール本体と、

糸案内部を有し、前記ハンドルによって回転させられる ロータと、

前記リール本体に対して前後方向に往復動自在に支持されたスプール軸と、

前記スプール軸に固定され、前記糸案内部によって案内 された釣り糸が外周に巻かれるスプールと、

前記スプール軸を往復動させるための往復動機構とを備え、

# 前記往復動機構は、

前記スプール軸に沿って配置され、外周に螺旋状の溝が 形成された回転自在な螺軸と、

前記ロータに連結されるとともに前記ハンドルからの回 転力を前記螺軸に伝達するために設けられ、前記螺軸に 対する回転比が1.5以上である歯車と、

前記螺旋状溝に係合する係合部を有し、前記スプール軸 で、バに対して軸方向に固定されるとともに前記螺軸の回転に 50 する。

より前記スプール軸とともに往復動する摺動部材とを有

【発明の詳細な説明】

している、スピニングリール。

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、往復動装置、特に、スピニングリールに設けられ、ハンドルの回転装置に伴ってスプールを往復動させるためのスピニングリールの往復動装置に関する。また本発明は、前述のような往復動装置を有するスピニングリールに関する。

#### [0002]

【従来の技術】一般にスピニングリールは、リール本体と、リール本体に回転自在に支持されたロータと、外周に釣り糸が巻かれるスプールとを有している。ロータは、1対のアーム部を有しており、両アーム部の間には糸巻取り姿勢と糸開放姿勢との間で開閉自在なベールが設けられている。また、一方のアーム部先端には、糸巻取り時に巻き取られた釣り糸をスプール外周に案内するためのラインローラが設けられている。

【0003】このようなスピニングリールでは、ベール 及びラインローラによって案内された釣り糸を、スプール外周に前後方向に均一に巻くためのレベルワインド機構が設けられている。レベルワインド機構は、スプール が固定されたスプール軸と平行に配置された 蝶軸を回転するための歯車機構と、螺軸を摺動するスライダーとを有している。 螺軸の外周には螺旋状の溝が形成されており、スライダーの一部がこの溝に係合している。また、スライダーはスプール軸の後端に装着されており、スライダーが螺軸に沿って往復動することにより、スプール軸及びスプールも同様に往復動する。このように、ハンドルの回転操作に伴ってスプールを往復動させることにより、スプール外周に釣り糸が均一に巻かれる。

#### [0004]

【発明が解決しようとする課題】従来のレベルワインド機構では、ハンドル1回転につき螺軸が3.5~3.8回転しており、このためスプールの往復動の速度が比較的速い。したがって、スプールに対して釣り糸が前後方向に粗く巻かれてしまい、効率良く釣り糸を巻くことが困難である。このため、スプールに巻くことのできる釣り糸の長さが短くなってしまう。

【0005】そこで、螺軸の溝のねじれ角度(軸線に直交する線と溝との間の角度)を小さくして、すなわち螺旋状の溝の螺旋ピッチを小さくしてスプールの移動速度を低くすることが考えられる。しかし螺軸の溝の螺旋ピッチを小さくすると、螺軸の溝の交差部が増加することとなり、スライダーの一部(係合部材としてのクロスギヤビン)と交差部とが接触する回数が増える。クロスギヤビンと溝の交差部とが接触すると振動が発生するので、ハンドル回転時の感触が良くないという問題が発生

06/18/2004, EAST Version: 1.4.1

【0006】本発明の課題は、スピニングリールにおい て、釣り糸を効率良くスプールに巻くことができるよう にすることにある。本発明の他の課題は、スピニングリ ールにおいて、ハンドル回転時の回転フィーリングを悪 化させることなく釣り糸を効率よくスプールに巻くこと ができるようにすることにある。

【0007】本発明のさらに他の課題は、スピニングリ ールのリール本体を大きくすることなく、釣り糸を効率 良くスプールに巻くことができるようにすることにあ

### [8000]

【課題を解決するための手段】発明1に係る往復動装置 は、ハンドルの回転操作により回転させられるロータ と、ロータの回転によって案内された釣り糸が外周に巻 き付けられるスプールと、スプールの中心部に固定され たスプール軸とを有するスピニングリールに設けられ、 ハンドルの回転操作に伴ってスプールを往復動させるた めの装置であり、螺軸と歯車と摺動部材とを有してい る。螺軸は、スプール軸に沿って配置され、外周に螺旋 状の溝が形成された回転自在な軸である。歯車は、ロー 20 運動への変換効率が低下しない。 夕に連結されるとともにハンドルからの回転力を螺軸に 伝達するために設けられ、螺軸に対する回転数比が1. 5以上である。摺動部材は、螺旋状溝に係合する係合部 を有し、スプール軸に対して軸方向に固定されるととも に螺軸の回転によりスプール軸とともに往復動する。 【0009】この場合は、ハンドルを回転操作すると、 この回転力は歯車を介して螺軸に伝達される。螺軸が回 転すると、螺軸外周の螺旋状溝に係合する摺動部材は、 螺軸に沿って前後方向に往復動する。摺動部材はスプー ル軸に対して軸方向に固定されているので、摺動部材が 30 往復動することにより、スプール軸及びスプールが同様 に前後方向に往復動する。これにより、スプール外周に 前後方向に均一に釣り糸が巻かれる。

【0010】ここで、歯車は螺軸に対する回転数比が 1.5以上になるように設定されている。このため、螺 軸の回転数が従来の装置に比較して低くなり、スプール が比較的遅い速度で往復動する。したがって、より密に スプール外周に釣り糸が巻かれることとなり、効率良く 釣り糸を巻くことができる。また、螺軸の溝のねじれ角 ることはなく、ハンドル回転時のフィーリングの劣化を 避けられる。

【0011】発明2に係る往復動装置は、発明1の装置 において、前記スプール軸に沿って配置され摺動部材の 往復動を案内するためのガイド軸をさらに備えており、 前記摺動部材は前記螺軸の外周の一部にのみ対向する対 向部を有している。この場合は、ガイド軸を設けている ので摺動部材をスムーズに往復動させることができる。 したがって、摺動部材は、螺軸の外周の全周を覆うよう な形状にする必要がなく、摺動部材及びその外周を覆う 50 【0017】リール本体2はボディ2aを有しており、

4

リール本体を小型化できる。

【0012】発明3に係る往復動装置は、発明2又は3 の装置において、前記ハンドルに固定され前記歯車と噛 み合う主歯車と、前記螺軸に固定され歯車と噛み合う中 間歯車とをさらに有している。この場合は、ハンドルの 回転は、このハンドルに固定された主歯車を介して一旦 歯車に伝達され、さらに歯車に噛み合う中間歯車を介し て螺軸に伝達される。ここでは、遊星歯車等の複雑な構 造を用いることなく歯車の螺軸に対する回転数比を1. 10 5以上にしているので、構造が簡単になる。

【0013】発明4に係る往復動装置は、発明1から3 のいずれかに記載の装置において、前記歯車の前記螺軸 に対する回転数比は、1.8~2.5である。ここで は、装置を大型化することなく釣り糸を効率良く巻くこ とができる。発明5に係る往復動装置は、発明1から4 のいずれかに記載の装置において、前記螺軸に形成され た螺旋状溝のリード角が20°~45°である。ここで は、溝間の肉厚が薄くなるのが抑えられるとともに溝の 交差部の数が増えるのを抑えられ、しかも回転から直線

【0014】発明6に係るスピニングリールは、ハンド ルが回転自在に装着されたリール本体と、糸案内部を有 しハンドルによって回転させられるロータと、リール本 体に対して前後方向に往復動自在に支持されたスプール 軸と、スプール軸に固定され糸案内部によって案内され た釣り糸が外周に巻かれるスプールと、スプール軸を往 復動させるための往復動機構とを備えている。そして、 前記往復動機構は螺軸と歯車と摺動部材とを有してい る。螺軸は、スプール軸に沿って配置され、外周に螺旋 状の溝が形成された回転自在な軸である。歯車は、ロー タに連結されるとともにハンドルからの回転力を螺軸に 伝達するために設けられ、螺軸に対する回転比が1.5 以上である。摺動部材は、螺軸の螺旋状溝に係合する係 合部を有し、スプール軸に対して軸方向に固定されると ともに螺軸の回転によりスプール軸とともに往復動す る。

【0015】ここでは、発明1と同様に、スプールが比 較的遅い速度で往復動するため、スプール外周に釣り糸 がより密に巻かれることとなり、効率良く釣り糸を巻く 度を大きくする必要がないので、溝の交差部の数が増え 40 ことができる。また、回転時のフィーリングの劣化を避 けられる。

[0016]

# 【発明の実施の形態】

# 第1実施形態

〔全体構成及びリール本体の構成〕図1~図3に示す本 発明の一実施例によるスピニングリールは、ハンドル1 を備えたリール本体2と、リール本体2の前部に回転自 在に支持されたロータ3と、ロータ3の前部に配置され 釣り糸を巻き取るスプール4とを備えている。

その上部にはスピニングリールを釣り竿に取りつけるた めの取付け部2bが形成されている。ボディ2aの内部 には、ロータ3を回転させるためのロータ駆動機構5 と、スプール4を回転軸芯Xに沿って前後方向に移動さ せてスプール4に釣り糸を均一に巻き取るためのレベル ワインド機構6とが設けられている。

【0018】ロータ駆動機構5は、ハンドル1が固定さ れた軸10とともに回転するフェースギア11と、この フェースギア11に噛み合うピニオンギア12とを有し ている。ピニオンギア12は筒状に形成されており、そ 10 るので、摺動時の傾きが防止される。このため、スライ の前部12aはロータ3の中心部を貫通してスプール4 側に延びている。そして、その先端にはねじ部が形成さ れている。ピニオンギア12は、その軸方向の中間部と 後端部とが、それぞれ軸受13,14を介してリール本 体2に回転自在に支持されている。

【0019】レベルワインド機構6は、スプール4の中 心部に固定されたスプール軸20を前後方向に移動させ てスプール4を同方向に移動させるための機構である。 レベルワインド機構6は、スプール軸20の下方に配置 された螺軸21と、螺軸21に沿って前後方向に移動す 20 るスライダー22と、螺軸21の先端に固定された中間 ギア23とを有している。 螺軸21は、スプール軸20 と平行に配置されており、ボディ2aに回転自在に支持 されている。また、螺軸21の外周部には螺旋状の溝2 1aが形成されている。この溝21aのリード角 $\theta$ は、 20~45° に設定されている。なお、螺旋溝21aの リード角 $\theta$ とは、溝21aの底径 $\epsilon$ D、螺軸21の1回転で進む軸方向の長さすなわちリードをLとした場合、 リード角 $\theta$ =アークcot ( $\pi$ D/L)

い場合は溝間の肉厚が薄くなるとともに溝の交差部の数 が増加するので好ましくない。一方、45°を越える と、回転運動から直線運動への変換効率が低下するので 好ましくない。

【0020】スライダー22にはスプール軸20の後端 が固定されている。また、中間ギア23はピニオンギア 12に噛み合っている。ここで、ピニオンギア12及び 中間ギア23は、ピニオンギア12の螺軸21に対する 回転数比が1.5以上、好ましくは1.8~2.5にな るようにそれぞれの歯数が設定されている。なお、前記 40 ール4に案内するためのラインローラ41が装着されて 回転数比が1.5未満になると釣り糸巻き上げ時の効率 の向上が望めない。また、前記回転数比が1.8以上の 場合は効率の向上が著しく、2.5を越えると、中間ギ ア23の径が大きくなりすぎ、リール本体2の小型化が 困難となる。

【0021】 [スライダーの構造] スライダー22は、 図4及び図5に示すように、スライダー本体25と、ス ライダー本体25内に収納された係合部材26とを有し ている。スライダー本体25は、スプール軸20に対し て軸方向に移動不能に固定されるとともに、スプール軸 50 1アーム部31の内周側に装着することにより、第1ベ

20と平行に配置された2本のガイド軸28,29に摺 動自在に装着されている。なお、スプール軸20のスラ イダー本体25と嵌合する部分には切欠き20 aが形成 されており、外周の一部が平坦になっている。そして、 スライダー本体25の対応する孔も完全な円形ではな く、切欠き20aに対応する平坦部を有している。この ような嵌合により、スライダー本体25は、スプール軸 20に対して相対回転が禁止されている。 スライダー本 体25は、2本のガイド軸28、29によって案内され ダー本体25を、従来のスライダー本体のように螺軸全 周を覆うような形状とする必要がない。このため本実施 例のスライダー本体25は、螺軸21の一側面側にのみ 対向するような形状となっており、他側面側への張り出 しが少なくなっている。したがってリール本体を小さく することが可能である。

6

【0022】また、スライダー本体25には螺軸21と 直交するように横方向の孔25aが形成されており、こ の孔25 a に係合部材26が摺動自在に挿入されてい る。係合部材26の先端には、螺軸21の溝21aに噛 み合う係合部26 aが形成されている。スライダー本体 25の孔25aの一端には、蓋部材24が固定されてい

【0023】 [ロータの構成] ロータ3は、図1に示す ように、円筒部30と、円筒部30の側方に互いに対向 して設けられた第1アーム部31及び第2アーム部32 とを有している。円筒部30と両アーム部31,32と は一体成形されている。円筒部30の前部には前壁33 が形成されており、前壁33の中央部にはボス33aが で表される角度である。このリード角が20°より小さ 30 形成されている。ボス33aの中心部には貫通孔が形成 されており、この貫通孔をピニオンギア12の前部12 a及びスプール軸20が貫通している。前壁33の前方 側にはナット34が配置されており、このナット34が ピニオンギア12の先端ねじ部に螺合している。ナット 34の内周部には、スプール軸20を回転自在に支持す る軸受35が配置されている。

> 【0024】第1アーム部31の先端の内周側には、第 1ペール支持部材40が揺動自在に取り付けられてい る。第1ベール支持部材40の先端には、釣り糸をスプ いる。また、第2アーム部32の先端の内周側には、第 2ベール支持部材42が揺動自在に装着されている。こ の第2ベール支持部材42は、たとえば他の部分より比 重の大きい材質で構成し、第1ベール支持部材40及び ラインローラ41に起因する回転時のアンバランスを解 消するためのバランサとして機能させることも可能であ る。第1ペール支持部材40先端のラインローラ41と 第2ベール支持部材42との間には、ベール43が設け られている。このように、第1ベール支持部材40を第

ール支持部材40の回転半径が小さくなり、釣り竿を持 つ手に当たりにくくなる。したがって、スプールと釣り 竿とを近づけることができ、全体として小型化が可能と なる。さらに、同様の理由により、回転半径が小さくな り、回転時のアンバランスを抑えやすくなる。

【0025】また、各アーム部31、32の外周側に は、カバー44、45が取り付けられている。このカバ ー44,45の表面は、前後方向にかつ円周方向に滑ら かに連続する形状となっており、このため、釣り糸の引 っ掛かりを防止できる。ここで、両ベール支持部材4 0,42は、一本の揺動軸Mを中心に揺動自在である。 そして、揺動軸Mと第1アーム部31の第1ベール支持 部材取り付け面とが交差する点を揺動中心C1とし、揺 動軸Mと第2アーム部32の第2ベール支持部材取り付 け面とが交差する点を揺動中心C2とした場合、揺動中 心C2は揺動中心C1に比較して前方側に位置してい る。すなわち、揺動軸Mは回転軸芯Xに対して傾いてい る。また、各ベール支持部材40、42は、それらの揺 動面が揺動軸Mに対して直交するように配置されてい

【0026】また、図6及び図7に示すように、第1ア ーム部31は、リール本体側の後部が回転軸芯Xよりも 糸巻取り姿勢のベール側に偏位している。そして、軸方 向中央部から前方側にかけては、逆側(糸解放姿勢のべ ール側)に傾斜している。このように、後部が糸巻取り 姿勢のベール側に偏位していることによって、図6の一 点鎖線で示すように、ベール43を糸解放姿勢側に倒し た際に、ベール43と第1アーム部31との干渉が少な くなる。また、第1ペール支持部材40及びラインロー ラ等に起因する回転時のアンバランスを抑えることがで 30 きる。一方、第2アーム部32は、図7に示すように、 全体がほぼ直線状に延びている。さらに、第1及び第2 ベール支持部材40,42の揺動中心は、回転軸芯Xか ら糸解放姿勢のベール側にDだけ偏位している。これに より、ベール43に起因する回転時のアンバランスを抑 えられる。

【0027】ここで、第2ベール支持部材42の取付部 分について詳細に説明する。第2アーム部32の第2ベ ール支持部材装着面32aは、回転軸芯Xに対して外方 に開いている。そして、第2ベール支持部材42と第2 40 アーム部32の先端内側面32aとの間には、樹脂製の スペーサ46が配置されている。スペーサ46の一端側 にはカラー部46 aが一体で形成されており、このカラ 一部46 aが第2ベール支持部材42の揺動軸部を支持 している。なお、第2ベール支持部材42の揺動軸部先 端には、抜け止め用のE型止め輪47が装着されてい る。このように、樹脂製のスペーサ46を設けて第2ア ーム部32先端の内側面32aを外方に開くように形成 しているので、ロータ3を形成するための金型形成が容 易になる。また、第2ベール支持部材42の揺動軸を樹 50 軸28,29に案内されて前後方向に移動する。このた

脂製のカラー部46aで支持しているので、振動がカラ 一部46 aで吸収されたり、減衰される。特にロータを アルミニウム製とした場合に、この効果は顕著となる。 【0028】 〔スプールの構成〕 スプール4は、ロータ 3の第1アーム部31と第2アーム部32との間に配置 されており、スプール軸20の先端にドラグ機構70を 介して装着されている。スプール4は、外周の釣り糸が 巻かれる糸巻胴部4aと、糸巻胴部4aの後部に一体で 形成されたスカート部4 bと、糸巻胴部4 aの前端に固 10 定されたフランジ板4cとを有している。フランジ板4 cは、ステンレス製の板材で形成されており、ねじによ って糸巻胴部4 aに装着されている。このとき、フラン ジ板4cは若干湾曲しており、その湾曲によるばね性を 利用して、糸巻胴部4 aの前端とフランジ板4 c との間

8

【0029】ドラグ機構70は、スプール4の内部前端 面に押し付けられる押し付け部材71と、ドラグ力を調 整するための調整つまみ72と、押し付け部材71と調 20 整つまみ72との間に配置された押圧ばね73,74 と、押し付け部材71とスプール4との間に配置された 複数のクラッチ板75とを有している。このような構成 では、調整つまみ72の締め付け量を調整することによ り、押し付け部材71のスプール4に対する押圧力を調 整でき、ドラグ力を調整可能である。

に隙間が形成されないように取り付けられている。この ため、釣り糸がこれらの間に侵入することはない。

【0030】〔リールの操作及び動作〕キャスティング 時には、ベール43を糸開放姿勢側に倒す。これによ り、第1及び第2ベール支持部材40,42は揺動軸M を中心として同方向に回転する。このとき、第1ペール 支持部材40は第1アーム部31の内周側に配置され、 かつ揺動軸Mが回転軸芯Xに対して図1に示すように傾 いているので、第1ベール支持部材40及びその先端の ラインローラ41は糸巻取り姿勢時の位置よりもさらに 内周側に移動する。このため、キャスティング時に繰り 出された釣り糸が第1ベール支持部材40やラインロー ラ41に絡みにくくなる。また、揺動軸Mは回転軸芯X に対して傾いているが、両ベール支持部材40,42は 1本の揺動軸Mを中心に回転し、かつそれぞれの回転面 は揺動軸Mに対して垂直である。このため、ベール43 を操作する際には、こじることなくスムーズに操作する ことができる。

【0031】釣り糸巻取り時には、ベール43を糸巻取 り姿勢側に倒す。この状態でハンドル1を回転させる と、この回転力はハンドル軸及びフェイスギア11を介 してピニオンギア12に伝達される。このピニオンギア 12に伝達された回転力は、ピニオンギア前部12aを 介してロータ3に伝達される。一方、ピニオンギア12 に噛み合う中間ギア23によって螺軸21が回転し、こ の螺軸21の溝21aに噛み合うスライダ22がガイド め、スプール軸20及びスプール4が回転軸芯Xに沿っ て前後方向に往復動し、ベール45及びラインローラ4 1によってスプール4に案内された釣り糸は、スプール 4の外周に前後方向に均一に巻き取られる。ここで、ピ ニオンギア12の螺軸21に対する回転数比を1.5以 上にしているので、スプール4の移動速度を従来装置に 比較して低くでき、釣り糸巻き上げ時の効率を向上でき る。また、釣り糸を多量に巻くことができる。

【0032】また、スライダ22は2本のガイド軸2 8,29に案内されて往復動するので、回転したりある 10 いは傾いたりすることなくスムーズに往復動する。この ため、スライダ本体25は螺軸21の全周を覆う必要が なく、係合部材26と逆側のスペースを小さくできる。 このため、リール本体2の後方部分については、横方向 に突出を少なくできる。

【0033】 [ロータ回転時のアンバランスについて] ロータ3の回転時には、ベール43等の部材に起因して 回転時のアンバランスが生じやすい。このため本実施例 では、ベール支持部材40、42、ラインローラ41及 びベール43によるアンバランスを解消するために、両20ことが可能である。 アーム部31.32の後端部を糸巻取り姿勢のベール側 に偏位させて配置し、さらに各ベール支持部材40,4 2を、その揺動軸が回転軸芯Xに対して糸開放姿勢のベ ール側に偏位するように配置している。さらに、ライン ローラ41に起因するアンバランスは、第2ベール支持 部材42を第1ペール支持部材40よりも前方側に配置 することにより抑えられる。また、この第2ペール支持 部材を他の部材に比較して比重の高い重量物で構成する ことにより、バランサとして機能させることが可能であ

#### 【0034】第2実施形態

前記第1実施形態では、ドラグ機構がスプール4の前部 に設けられているタイプのスピニングリールについて説 明したが、図8及び図9に示す第2実施形態のリールで はドラグ機構がリールの後方に設けられている。このリ アドラグタイプのスピニングリールにおいても、スライ ダー部分の構成は前記実施形態とほぼ同様であり、図9 にその構成を示している。

【0035】図において、前記第1実施形態の構成部品 に相当する部分は同一の符号で示している。このリアド 40 ラグタイプでは、スプール軸20の先端部はピン79に よりスプール4に対して相対回転不能に固定されてい る。またこのタイプのスピニングリールでは、スプール 軸20とスライダー本体25とが軸方向に相対移動不能 であるとともに、相対回転可能でなければならない。こ のため、スライダー本体25においてスプール軸20に 装着されている部分は、前記第1実施形態と異なり円形 となっている。また、スライダー本体25は、スプール 軸20と平行に配置されたガイド軸28に摺動自在とな っている。

1.0

【0036】この実施形態においても、スライダー本体 25は、ガイド軸28によって案内されるので、摺動時 の傾きが防止される。このため、前記同様にスライダー 本体25を、螺軸全周を覆うような形状とする必要がな く、リール本体を小さくすることが可能である。次に、 第1 実施形態と異なる部分、すなわちリアドラグ機構部 分について説明する。

【0037】図8に示すリアドラグ機構80は、主に、 円筒状のブッシュ81と、複数の摩擦プレートから構成 された摩擦係合部82と、摩擦係合部82を押圧するた めのスプリング83と、支持部材84と、固定キャップ 85とから構成されている。ブッシュ81はフランジを 有しており、このフランジに対して摩擦係合部82を構 成する複数の摩擦プレートが押圧される。固定キャップ 85は、リール本体2の一部に後方に延出して設けられ たネジ部に外周側から螺合しており、支持部材84を所 定の位置に位置決めしている。この固定キャップ85の 締め付け量を調整することにより、摩擦係合部82の各 摩擦プレートの押圧力を変更でき、ドラグ力を調節する

【0038】なお、他の構成は基本的に前記第1実施形 態の構成と同様である。

# [0039]

【発明の効果】以上のように、発明1及び6に係るスピ ニングリール及びその往復動装置では、ハンドルの回転 操作によって回転させられる歯車の螺軸に対する回転数 比を1.5以上としたので、ハンドルの回転操作に対す る螺軸の回転数が従来装置に比較して低くなる。このた め、スプールが比較的遅い速度で往復動し、スプール外 30 周にはより密に釣り糸が巻かれ、多量の釣り糸を効率良 く巻き上げることができる。また、螺軸の溝のねじれ角 度を大きくする必要がないので、溝の交差部の数が増え ることはなく、ハンドル回転時のフィーリングの劣化を 避けられる。

【0040】発明2に係るスピニングリールの往復動装 置では、摺動部材の往復動を案内するためのガイド軸を さらに備えているので、摺動部材をスムーズに往復動さ せることができる。したがって、摺動部材を、螺軸の外 周の全周を覆うような形状にする必要がなく、摺動部材 及びその外周を覆うリール本体を小型化できる。 発明3 に係るスピニングリールの往復動装置では、ハンドルの 回転は、主歯車、歯車及び中間歯車を介して螺軸に伝達 される。すなわち、遊星歯車等の複雑な構造を用いるこ となく歯車の螺軸に対する回転数比を1.5以上にして いるので、構造が簡単になる。

【0041】発明4に係るスピニングリールの往復動装 置では、歯車の螺軸に対する回転数比を1.8~2.5 にしているので、装置を大型化することなく釣り糸を効 率良く巻くことができる。発明5に係るスピニングリー 50 ルの往復動装置では、螺軸に形成された螺旋状溝のリー

ド角が20°~45°であるので、溝間の肉厚が薄くなること及び溝の交差部の数が増えることを抑えられるとともに回転から直線運動への変換効率が低下しない。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の一実施形態によるスピニングリールの 断面正面図。

【図2】前記スピニングリールの釣り竿取り付け部を示す図。

【図3】前記スピニングリールの断面平面図。

【図4】前記スピニングリールの断面背面図。

【図5】スライダーの一部断面構成図。

【図6】ロータの一側面図。

【図7】ロータの他側面図。

【図8】本発明の別の実施形態によるスピニングリールの図1に相当する図。

12

【図9】別の実施形態の図5に相当する図。

【符号の発明】1 ハンドル

2 リール本体

3 ロータ

4 スプール

6 レベルワインド機構

11 フェースギア

12 ピニオンギア

20 スプール軸

10 21 螺軸

22 スライダー

23 中間ギア

25 スライダー本体

26 係合部材

28, 29 ガイド軸

